S28

Schnittgratmessung

Burr Measurement



imess

Optische Mess- und Prüfanlagen

S28

Schnittgratmessung
Burr Measurement

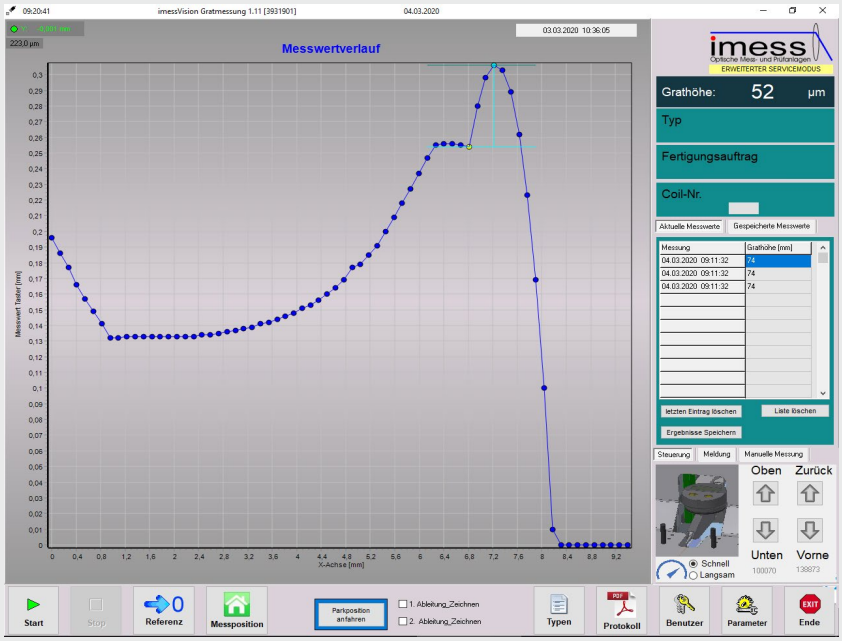


Prüfmerkmal:
Grathöhe

Test Characteristic:
Burr Height

Prüfverlauf:
Nachdem Anlegen des Streifens senkt sich die Tastkugel ab und fährt automatisch über den Schnittgrat.
Die Höhe gegenüber der Blechoberseite wird gemessen.

Measurement Process:
The feeler bowl is lowered automatically once the sheet has been positioned.
The feeler moves across the burr.
Afterwards the height with regard to the sheet surface is measured.



Messgenauigkeit:
+/- 0,002 mm

Measurement Accuracy:
+/- 0,002 mm

Zum Produktvideo:
Take a look:
www.imess.com/vertrieb/S28.mp4

Technische Daten:
Größe: 400 x 250 x 200 mm
Gewicht: ca. 12,5 kg
Kraft des Fühlhebeltasters: 0,13 N (+/-15%)
Auflösung des Fühlhebeltasters: 1 µm
Messzeit für Komplettzyklus: 15-25 Sek.

Technical data:
Size: 500 x 250 x 200 mm
Weight: approx. 12,5 kg
Power of lever gauge probe: 0,13 N (+/-15%)
Resolution of lever gauge probe: 1 µm
Measurement time of total cycle: 15-25 Sec.

©imess - www.imess.com



imess Optische Mess- und Prüfanlagen GmbH
Stockumer Straße 28
58453 Witten
Germany

Internet: www.imess.com
Phone: +49 2302/96888-0
Telefax: +49 2302/96888-16
eMail: info@imess.com